

### PRINCIPIO DI MISURA



**Capacitivo:** Principio di funzionamento basato sulla reazione di un circuito oscillante ad elevata frequenza, che avviene in conseguenza ad una variazione nella costante dielettrica del mezzo che si trova in prossimità dell'elettrodo attivo.

**Rifrazione:** Quando l'elemento emettitore viene immerso nel liquido, il grado di rifrazione di luce cambia. Il sensore analizza continuamente questo segnale ed attiva il contatto in uscita non appena percepisce una modifica dell'indice di rifrazione.

**Microonde:** Il sistema si basa sulla riflessione di un impulso elettromagnetico rinviato dal materiale di riempimento.



### LA TECNOLOGIA



- La forza di questi prodotti, oltre a risiedere negli elevatissimi standard qualitativi che hanno permesso di conseguire svariate certificazioni (es. PTB, TUV, BVS, SEV/ASE), si esprime attraverso la flessibilità del costruttore EGE, in grado di proporre il sensore più adatto ad ogni specifica applicazione.
- Rispetto ai tradizionali livellostatì meccanici, questi rilevatori garantiscono una sicurezza attiva, fornendo una segnalazione automatica di anomalia per la totale certezza della loro funzionalità.

### LO STRUMENTO



- Facili ed economici da installare, sono sensori molto robusti ed assolutamente affidabili.
- Essendo totalmente statici non necessitano di alcuna manutenzione.
- Massima versatilità garantita da un'infinità di modelli disponibili per altrettante soluzioni su svariate applicazioni.
- Nelle applicazioni di controllo su liquidi infiammabili o comunque in aree classificate possono essere utilizzati i sensori certificati secondo ATEX, anche per impiego in zona 0.

### LE APPLICAZIONI

- Nel settore chimico per il controllo di troppo pieno o troppo vuoto in reattori e serbatoi.
- Come allarme di minimo livello in vasche contenenti acque per evitarne lo svuotamento totale e per proteggere le pompe di prelievo dal funzionamento a secco.
- Come sensori di presenza liquido nei sistemi di controllo perdite.
- In serbatoi di stoccaggio in fase di carico e scarico per monitorarne e garantirne la sicurezza.
- Accurato ed affidabile controllo del livello in serbatoi di alimentazione per macchine di riempimento.
- Equipaggiamento macchine speciali per collanti o resine ad elevata temperatura (oltre 200°C).



## SENSORI CAPACITIVI PER AREA SICURA



	KGFR	KFC
Attacchi processo	G1"	G½"
Materiale sensore	PTFE	PTFE
Materiale corpo	PTFE	AISI316Ti
Protezione	IP67	IP67
Lunghezza (mm)	93	50; 100; 200; 400
Temperatura	-25...+75°C	-25...+120°C
Pressione	Atmosferica	16 bar
Alimentazione	20-250 VAC; 10-55 VDC	18-33 VDC

## SENSORI CAPACITIVI SPECIALI PER CONDIZIONI CRITICHE DI TEMPERATURA



	KGFP	KGFT
Tecnologia	Capacitiva	Capacitiva
Temperatura	-230...+80°C	-35...+230°C

## SENSORI A RIFRAZIONE PER AREA SICURA



	UFS	UFGS
Attacchi processo	G¾"	G¾"
Materiale sensore	PES	Vetro (per detergenti e olii)
Materiale corpo	AISI316Ti	AISI316Ti
Protezione	IP67	IP67
Lunghezza (mm)	60; 100; 200; 400; 600; 1.000	120; 200; 400; 600; 1.000
Temperatura	-25...+70°C	-25...+70°C
Pressione	16 bar	16 bar
Alimentazione	10-33 VDC	10-33 VDC

## SENSORI A MICROONDE PER AREA SICURA



	MFK	MFC
Attacchi processo	G½"	G¾"
Materiale sensore	PTFE	PTFE
Materiale corpo	AISI316Ti	AISI316Ti
Protezione	IP67	IP67
Lunghezza (mm)	40	120; 200; 400
Temperatura	-20...+85°C	-20...+85°C
Pressione	16 bar	16 bar
Alimentazione	16-30 VDC	16-30 VDC

## SONDA PER MISURE IN CONTINUO



	KFA	MFP / MFM
Tecnologia	Capacitiva	Microonde
Uscita	4-20 mA	4-20 mA
Lunghezza (mm)	135; 235	300; 500; 800 / 500; 1.100

## VERSIONI PER AREE CLASSIFICATE A PERICOLO DI ESPLOSIONE (ATEX)

	KEAC / KGFT	UFGS-EX / URFG-EX
Tecnologia	Capacitiva	Rifrazione
Area classificata	ATEX zona 0	ATEX zona 0
Temperatura	-40...+120°C / -35...+200°C	-25...+70°C
Pressione	30 bar	16 bar