

## ELETTRODINAMICO

LEAK ALERT 73 – 75 – 80

### Principio di misura



L'elettrodinamico è un sistema innovativo in grado di misurare la concentrazione delle polveri mediante la rilevazione senza contatto della carica elettrostatica naturale delle particelle.



### Vantaggi della tecnologia

*PCME ha ottenuto il prestigioso premio "The queen's awards" per innovazione tecnologica*



- Questi analizzatori sono particolarmente apprezzati per la semplicità costruttiva: sonde metalliche molto robuste e facili da installare che non richiedono opere importanti da eseguire sui camini e che meglio si adattano ad installazioni spesso critiche riducendo al minimo le opere di manutenzione.
- L'elettrodinamico minimizza gli effetti negativi riscontrabili in altri sistemi ad elettrificazione come ad esempio i triboelettrici, soprattutto problemi legati alle variazioni di velocità dei fumi, allo sporcamento delle sonde.

### I vantaggi dell'analizzatore Leak Alert



- Può fornire un indicazione in  $\text{mg}/\text{m}^3$  ed essere tarato in funzione dei risultati del campionamento isocinetico, ma serve anche per identificare la fila di maniche o il compartimento dove è avvenuta la rottura, utile per una effettiva manutenzione predittiva, prima che sorga il problema. Per l'installazione non richiede personale specializzato ed è molto semplice da utilizzare.
- È uno strumento estremamente sensibile, in grado di rilevare concentrazioni molto basse  $< 0,1 \text{ mg}/\text{m}^3$ .
- Tempo di risposta molto rapido, la sonda è in grado di rilevare i cicli di pulizia del filtro a maniche, e segnalare quindi eventuali rotture.
- Il Leak Alert è un misuratore compatto con elettronica a bordo, il display con tastiera può essere posto all'interno o all'esterno della custodia.
- È preferibile per l'assenza di manutenzione non essendo virtualmente disturbato dalle incrostazioni.
- Per le applicazioni più gravose, è disponibile in versione alta temperature fino a  $400^\circ\text{C}$ , con possibilità di purga, ed in versione teflonata.
- Il modelli Leak Alert 75 e Leak Alert 80 sono certificati TUV EN 15859.

### Applicazioni

- Controllo rottura filtri a maniche.
- Industria siderurgica, Fonderie metalli non ferrosi (trattamenti termici, lavorazioni...).
- Cementifici, Calcifici, Vetro (mulini, macinazione, insaccamento...).
- Impianti produzione asfalti e Laterizi (forni, mulini, macinazione, insaccamento...).
- Industria ceramica (forni cottura prodotti ed atomizzatori...).
- Industria alimentare (mulini, macinazione, essiccazione, trasporti pneumatici...).

## Caratteristiche tecniche della sonda di misura



<b>Materiale asta di misura</b> . . . . .	Asta in AISI 316 con isolamento in PEEK / Sialon versione 400°C In opzione asta teflonata in PTFE per processi umidi
<b>Attacco al processo</b> . . . . .	Filettato 1/2" BSP F
<b>Kit purga aria</b> . . . . .	Disponibile in opzione / attacco aria 1/4" BSP
<b>Lunghezza asta</b> . . . . .	100..1000 mm
<b>Custodia sonda</b> . . . . .	In fusione di alluminio, IP 65, rivestita con vernice epossidica (Tmax -25 +70°C)
<b>Diametro camino/condotto</b> . . . . .	Da 0.3 a 5 metri
<b>Limiti di temperatura</b> . . . . .	.250°C versione standard, versione alta temperatura 400°C
<b>Range di misura</b> . . . . .	.0-500 mg/m <sup>3</sup>
<b>Livello minimo misurabile</b> . . . . .	.< 0,1 mg/m <sup>3</sup>
<b>Risoluzione di misura</b> . . . . .	.0,01 mg/m <sup>3</sup>
<b>Collegamento elettrico</b> . . . . .	.3xM20 cavo 4 conduttori schermatura totale con calza (10 metri std, opz. fino a 500 metri)
<b>Range ability</b> . . . . .	.5.000:1
<b>Controlli automatici sonda</b> . . . . .	.Zero e span manuale standard su modelli TUV LA 75 e LA 80 Corto circuito disponibile in opzione zero e span automatico disponibili in opzione

## Caratteristiche tecniche convertitore elettronico a bordo

<b>Alimentazione elettrica</b> . . . . .	.110/230 Vac (50/60 Hz) / 24Vcc in opzione
<b>Connettività esterna</b> . . . . .	.RS 485/ RS 232
<b>Uscite disponibili</b> . . . . .	.1 x 4-20 mA 2 x Relè
<b>Ingressi disponibili</b> . . . . .	.1 x contatto (marcia / fermo impianto ) o (controllo ciclo controlavaggio maniche)
<b>Display</b> . . . . .	.LA73 Posto all' interno custodia / LA75 ed LA80 esterno custodia
<b>Tastiera 4 tasti</b> . . . . .	.LA73 Posto all' interno custodia / LA75 ed LA80 esterno custodia
<b>Led di stato</b> . . . . .	.3 Led per informazioni di stato sonda
<b>Data loggers</b> . . . . .	.Non disponibile
<b>Software</b> . . . . .	.PC-ME tools software con funzioni per la visualizzazione on line delle misure
<b>Certificazioni Emissioni</b> . . . . .	.TUV EN 15859 (controllo filtri a maniche) solo per modello LA 75 ed LA 80
<b>Certificazione ATEX</b> . . . . .	.Zona 20, 21, 22 disponibili in opzione

## Software PC-ME Tools

Software per la visualizzazione on-line delle misure, e dei trend utile per l'identificazione delle file di maniche con problemi. Possibilità di configurazione remota del sensore.

